

MULTICOR[®] H450, H800, H1000, H1250

Coriolis-Massendurchfluss-Messgerät

- Kontinuierliche Massendurchflussmessung nach dem Coriolis-Prinzip
- Unempfindliches, hochgenaues Messprinzip
- Schnelle Messwerterfassung und hohe Regelgüte
- Kompakte Bauweise
- Kostengünstige, einfache Integration
- Staubdichtes Gehäuse
- Förderleistung bis 1250 m³/h



Anwendung

Das Coriolis-Massendurchfluss-Messgerät MULTICOR H ist ein geschlossenes Messsystem für die kontinuierliche Fördermengen- und Förderstärkenerfassung. Die Messgeräte MULTICOR H eignen sich für:

- die Durchsatz- und Verbrauchsmessung
- die Bilanzierung
- die Chargierung

Von gut bis mäßig fließenden Schüttgütern.

In Verbindung mit einem regelbaren Zuteiler (z. B. Schleuse, Walze oder Schnecke) können die Messgeräte auch als Dosiersystem eingesetzt werden.

Die MULTICOR H Baureihe bietet Lösungen für viele Anwendungen:

- MULTICOR H
Schwerkrafteinspeisung in Prozesse

Aufbau

Ein Coriolis-Massendurchfluss-Messgerät MULTICOR H besteht aus:

- staubdichtem Gehäuse in Normalstahl lackiert
- Messrad mit Leitschaufeln
- Wägemodul mit drahtloser Datenübertragung
- Kabelschaltkasten
- AC-Getriebemotor (Drehstrom)

Der Einlaufstutzen für den Anbau an den bauseitigen Zulauf ist mit einem Jakob-Rohranschluss, glattem Rohrende und flexibler Verbindung ausgeführt.

Der Auslaufkonus ist mit einer flexiblen Verbindung zum Anschluss an die bauseitige Förderleitung versehen.

Das Wägemodul ermöglicht problemlos Einsätze bei Schüttguttemperaturen bis 90 °C. Für hohe Temperaturen bis 120 °C wird das Gerät mit einem Kühlgebläse ausgeführt, dass bei Bedarf automatisch zugeschaltet wird.

Funktion

In MULTICOR H Messgeräten wird zur Bestimmung des Massestroms das Prinzip der Coriolis-Kraftmessung angewendet. Der zu messende Schüttgutstrom trifft innerhalb des Gerätes auf ein mit konstanter Drehzahl rotierendes Messrad.

Das Schüttgut wird von den Schaufeln des Messrades erfasst und auf Umfangsgeschwindigkeit des Messrades beschleunigt.

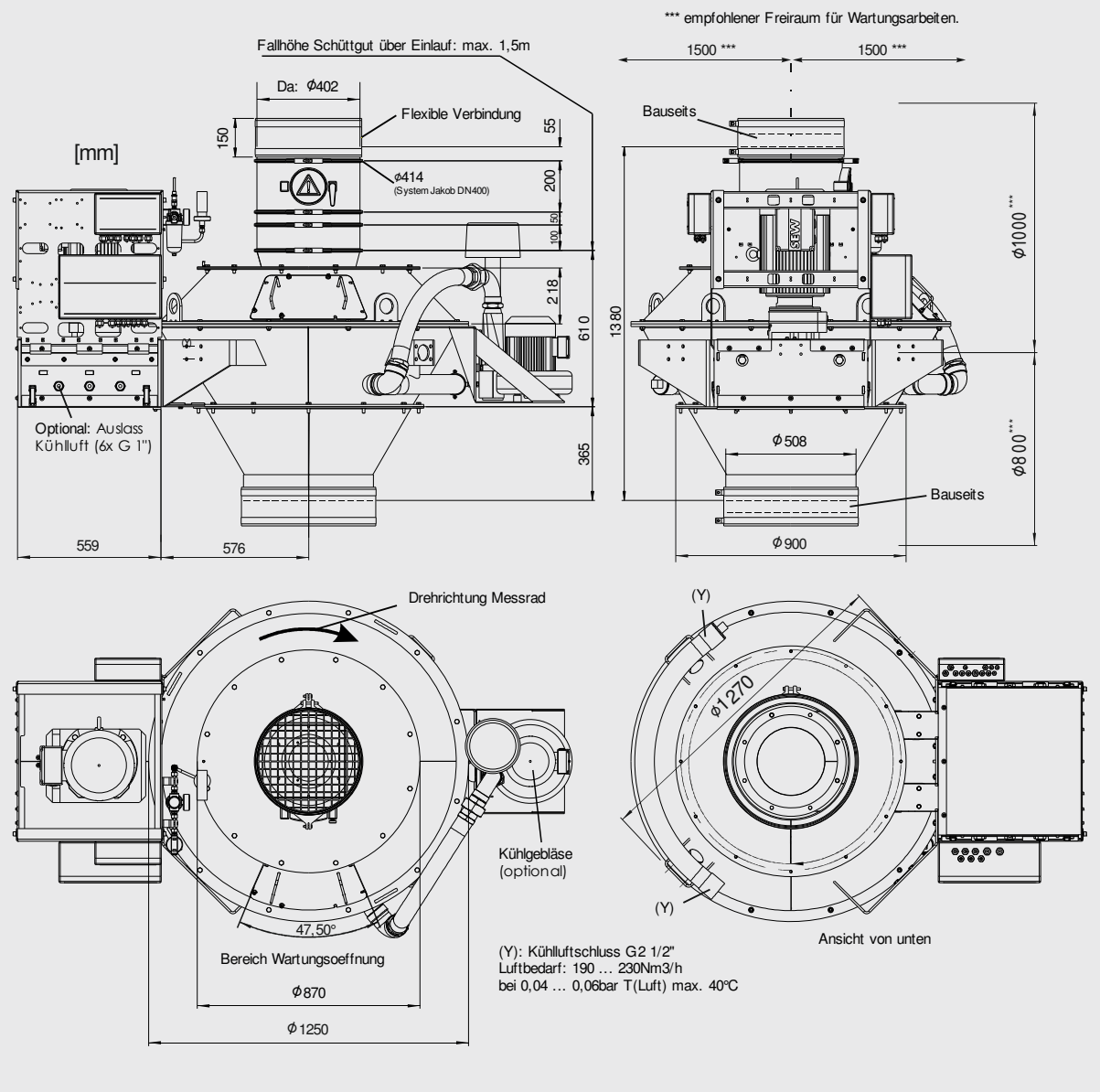
Für die Beschleunigung ist ein Drehmoment notwendig, das direkt der Förderstärke entspricht. Das Drehmoment wird mit einem direkt im Antriebsstrang integrierten Messmodul gemessen und in ein elektrisches Signal umgewandelt. Die Datenübertragung erfolgt induktiv. Die Messung ist unabhängig von schüttgutmechanischen

Eigenschaften, wie z. B. dem Kornspektrum, dem Fließverhalten, der Feuchte und der Temperatur.

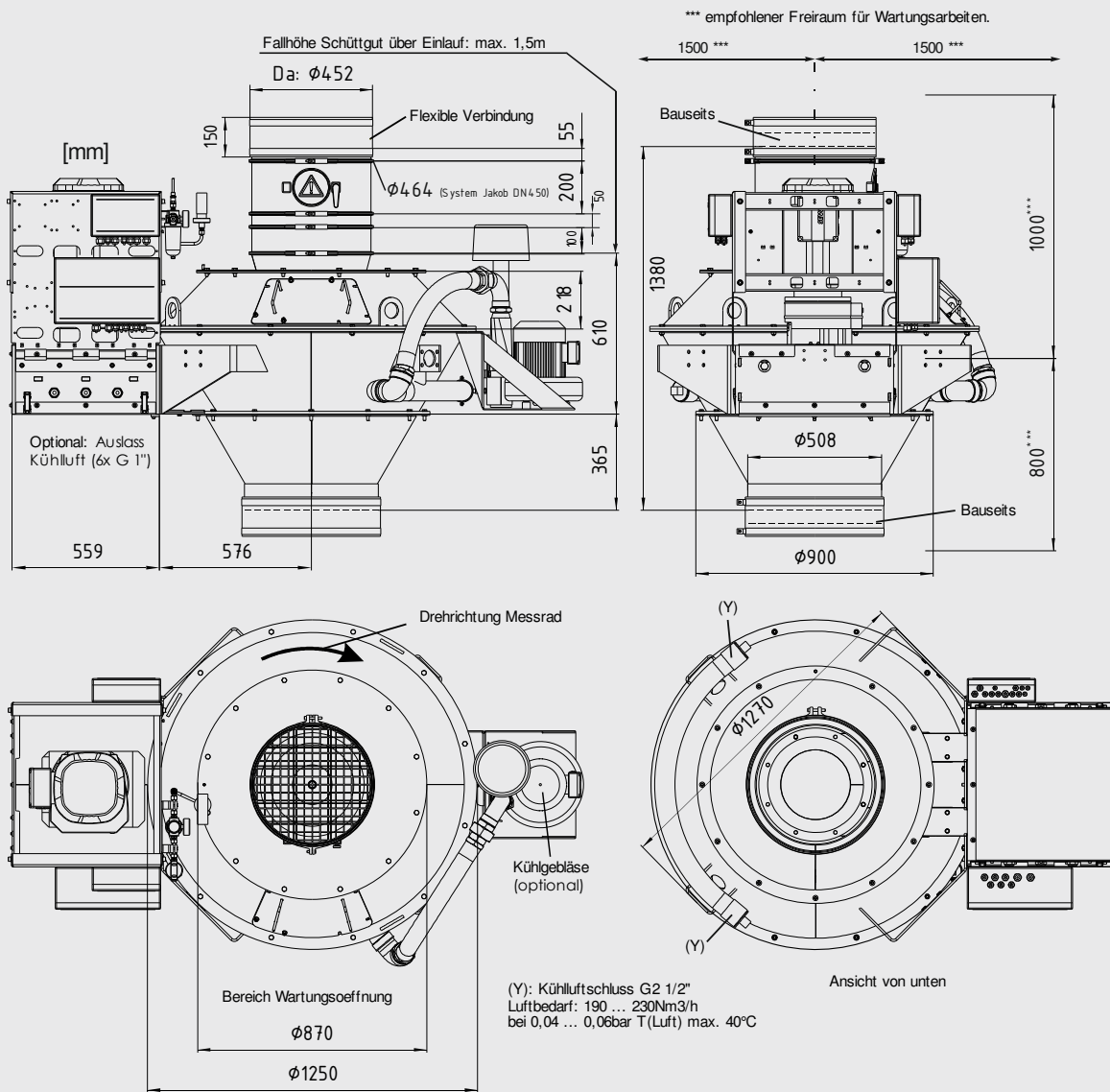
Die Schüttgutreibung auf dem Messrad und Änderungen der Schüttgutfließgeschwindigkeit im Messgerät haben keinen Einfluss auf das Messsignal.

Abmessungen

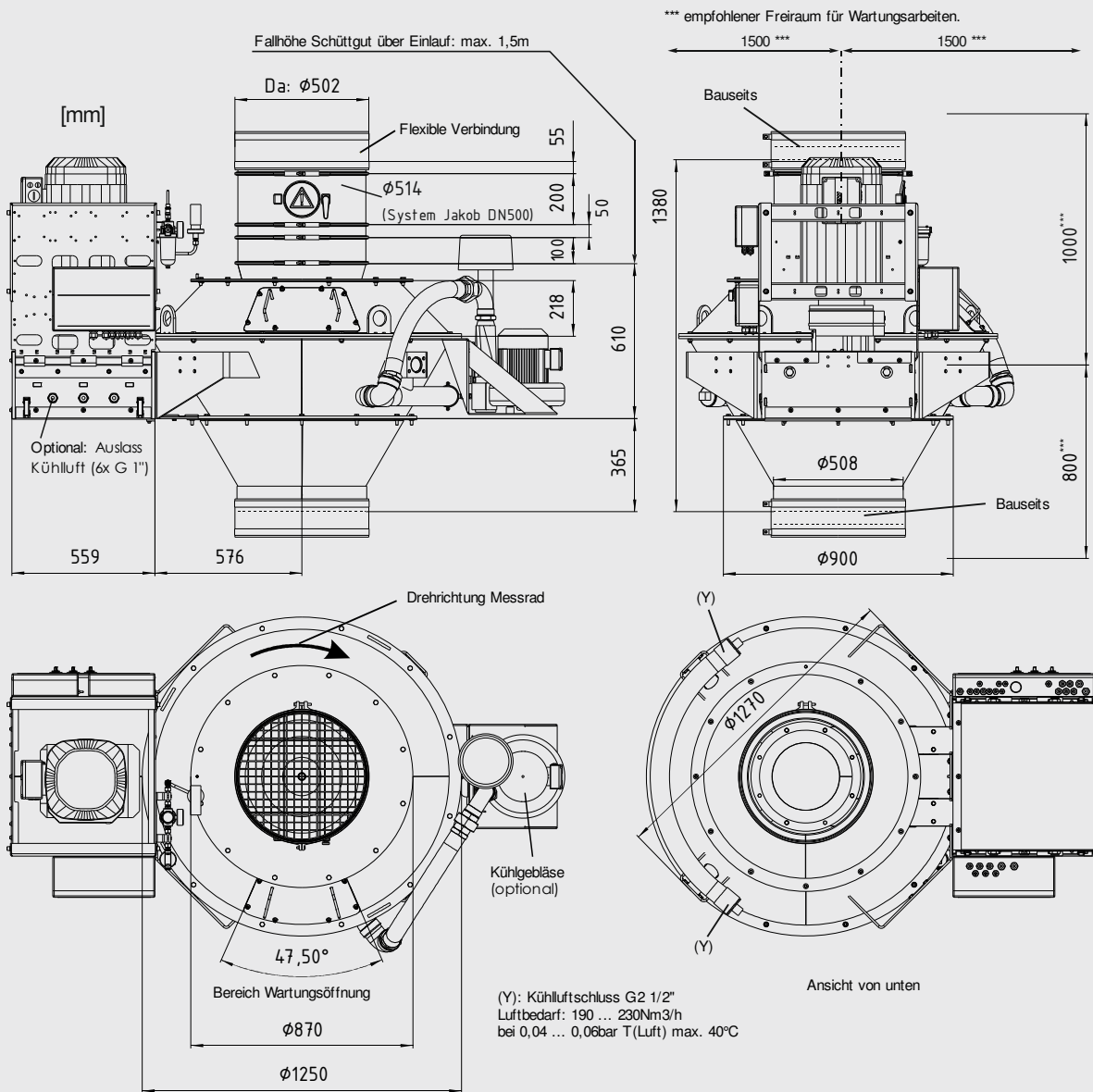
MULTICOR® H450



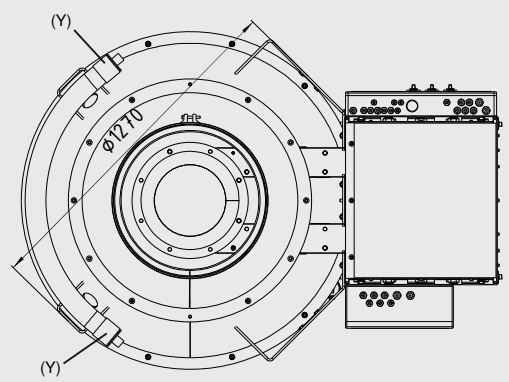
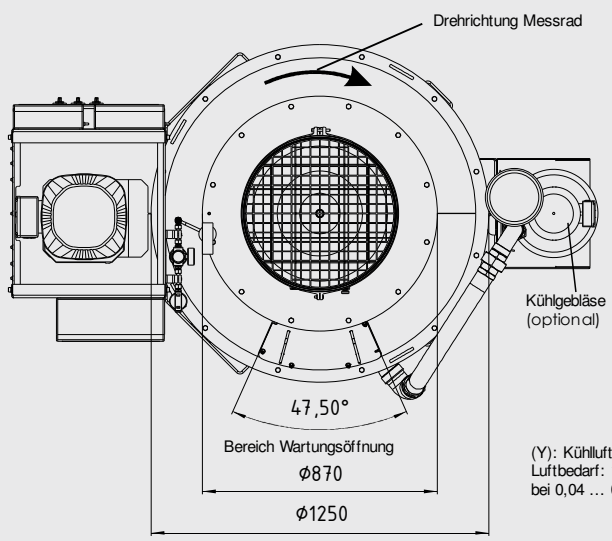
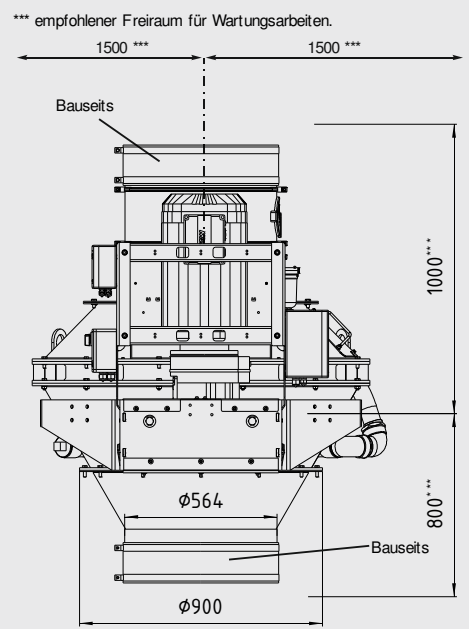
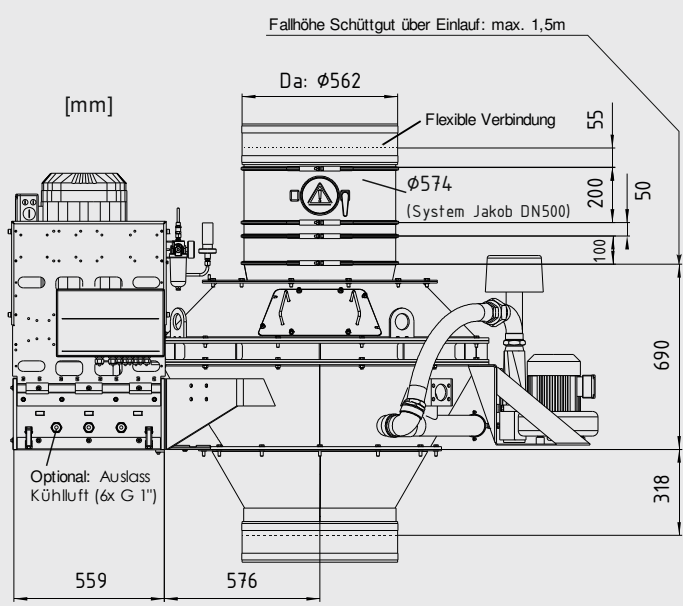
MULTICOR® H800



MULTICOR® H1000



MULTICOR® H1250



(Y): Kühlluftschluss G2 1/2"
Luftbedarf: 190 ... 230Nm³/h
bei 0,04 ... 0,06bar T(Luft) max. 40°C

Technische Daten

Baureihe	H450	H800	H1000	H1250
Förderstärke	15 t/h ... 150 t/h oder 30 t/h ... 300 t/h oder 40 t/h ... 400 t/h	60 t/h ... 600 t/h	75 t/h ... 750 t/h	90 t/h ... 900 t/h
Durchsatzvolumen max.	450 m³/h	800 m³/h	1000 m³/h	1250 m³/h
Genauigkeit auf Istwert	ab ±0,5 % (je nach Anlagenkonfiguration)			
Einstellbereich	1 : 10			
Betriebsdruck	-25 mbar ... +25 mbar			
Einlaufmaße	Ø402 mm (Anschlussbördel JAKOB-Rohr, Nennweite 400)	Ø452 mm (Anschlussbördel JAKOB-Rohr, Nennweite 450)	Ø502 mm (Anschlussbördel JAKOB-Rohr, Nennweite 500)	Ø562 mm (Anschlussbördel JAKOB-Rohr, Nennweite 560)
Auslauf-Anschlussmaße	Ø508 mm	Ø508 mm	Ø508 mm	Ø564 mm
Gewicht	850 kg	900 kg	950 kg	1050 kg
Zul. Umgebungstemperatur	-30 °C ... +40 °C			
Max. Schüttguttemperatur ohne Kühlluftversorgung	+90 °C			
Max. Schüttguttemperatur mit Kühlluftversorgung (T_k max. 40 °C)	+120 °C			
Schüttguldichte	min. Dichte 0,3 t/m³			
Korngröße max. (ohne/mit Sieb)	30/25 mm	25/25 mm		
Feuchte	max. 1 %			
Fließeigenschaften	frei bis mäßig fließend, auch schießend, nicht anhaftend			
Materialbeschaffenheit produktberührte Teile	Gehäuse: Normalstahl lackiert Messrad: 1.4404/AISI 316 LN/1.4571			

Genauigkeit	Zusatzanforderungen	Bestelldaten
Die angegebene Genauigkeit bezieht sich jeweils auf die Ist-Förderstärke im Bereich von 10 % ... 100 % der Nennförderstärke unter folgenden Voraussetzungen: Einbau und Justage entsprechend unseren Einbau- und Justage-Instruktionen. Die Genauigkeit wird aufgrund des Coriolis-Messprinzips durch variable Materialeigenschaften des Schüttgutes (Fließeigenschaften, Feuchte, Temperatur, Korngröße) nicht beeinflusst.	Sollten Sie zusätzlich spezielle Anforderungen haben, wie zum Beispiel: <ul style="list-style-type: none"> ▪ größere Förderstärkenbereiche ▪ Direkteinspeisung in pneumatische Förderleitungen ▪ Einsatz als Dosiersystem Wenden Sie sich bitte direkt an uns.	Für eine reibungslose und schnelle Abwicklung benötigen wir neben den Bestellnummern auch nachstehende Bestelldaten: Materialdaten Schüttgewicht [t/m³] Schüttgut Schüttguttemperatur [°C] Förderstärkenbereich Von [t/h] Bis [t/h]

Optionen

Zuteiler für MULTICOR H

Messrad mit Antihafbeschichtung

Messrad mit Verschleißschutz

Kühlluftversorgungseinheit für hohe Schüttguttemperaturen

Ausführungen

MULTICOR H450 Coriolis-Massendurchflussmessgerät für 15 ... 150 t/h mit 50/60 Hz-Antrieb

MULTICOR H450 Coriolis-Massendurchflussmessgerät für 30 ... 300 t/h mit 50/60 Hz-Antrieb

MULTICOR H450 Coriolis-Massendurchflussmessgerät für 40 ... 400 t/h mit 50/60 Hz-Antrieb

MULTICOR H800 Coriolis-Massendurchflussmessgerät für 60 ... 600 t/h mit 50/60 Hz-Antrieb

MULTICOR H1000 Coriolis-Massendurchflussmessgerät für 75 ... 750 t/h mit 50/60 Hz-Antrieb

MULTICOR H1250 Coriolis-Massendurchflussmessgerät für 90 ... 900 t/h mit 50/60 Hz-Antrieb

