

Dosiersystem ProFlex F

- Dosiersystem für volumetrische und gravimetrische Dosierung von Pulvern und Granulaten
- Schnelle und einfache Demontage für Reinigung und Produktwechsel
- Asymmetrischer Aufbau für raumsparende, paarweise Anordnung von bis zu 8 Dosierstationen
- Flexibler Dosierbehälter mit externer Agitation
- Integrierte Mess-, Steuer- und Regelelektronik
- Berücksichtigt die Standards: DIN EN ISO 14159, DIN EN 1672-2 und (EG) 1935/2004



Eigenschaften

Das Dosiersystem ProFlex wird zum kontinuierlichen volumetrischen und gravimetrischen Dosieren von Schüttgütern wie Pulvern und Granulaten eingesetzt.

Der ProFlex ist auf die einfache Demontage der Komponenten zur Anpassung der Förderstärke oder Reinigung mit nur einem Werkzeug ausgelegt.

Der asymmetrische Aufbau des ProFlex erlaubt die raumsparende, paarweise Anordnung von bis zu 8 Dosierstationen. Für eine größtmögliche Flexibilität kann die Orientierung der Abwurfseite jederzeit mit wenigen Handgriffen geändert werden.

Zur Anpassung an die Schüttguteigenschaften und die Förderleistung stehen drei Baugrößen und verschiedene Aufsatzbehälter sowie Schnecken und Spiralen zur Auswahl.

Die Ausführung ProFlex F (Food) ist die Weiterentwicklung des bewährten ProFlex -Dosiersystems für die Lebensmittelindustrie.

Ausführung

Der ProFlex F berücksichtigt die grundlegenden Hygieneanforderungen der Standards DIN EN ISO 14159 sowie der DIN EN 1672-2 für die Dosierung trockener Produkte in trockener Umgebung.

Das Dosiersystem ProFlex F gibt es wahlweise in der Hygienestufe 1 für Trockenreinigung und für höhere Hygieneanforderungen in der Hygienestufe 2, die auch für Nassreinigung geeignet ist.

Die Reinigung der produktberührten Teile erfolgt grundsätzlich nach Demontage. Die nicht produktberührten Teile werden trocken gereinigt.

Alle produktberührten, nicht metallischen Teile erfüllen die Anforderungen der europäischen Verordnung (EG) 1935/2004.

Die Getriebe sind mit lebensmittelgeeigneten Schmierstoffen gefüllt.

Technische Daten

Baureihe	F500	F3000	F6000
Volumetrische Förderstärke	1 ... 500 l/h	10 ... 3000 l/h	100 ... 6000 l/h
Einfachspirale	19/25/35/44 mm	35/44/57/76 mm	57/76/89/102 mm
Einfachschncke			
Länge Abwurfrohr ab Mitte des Dosierers	350/500 mm	450/650 mm	600/800 mm
Aufsatzbehälter	ca. 50 dm ³	ca. 100/150 dm ³	ca. 200/400 dm ³
Dosierbehälter	EPDM/20 dm ³	PUR/60 dm ³	PUR/100 dm ³
Leergewicht	ca. 70 kg	ca. 170 kg	ca. 220 kg
Schneckenantrieb (Drehstrommotor)	0,25 kW	0,37 kW	0,75 kW
Walkantrieb (Drehstrommotor)	0,12 kW	0,37 kW	0,37 kW
Umgebungstemperatur		-10°C ... +40°C (höher auf Anfrage)	
Schüttguttemperatur		-10°C ... +40°C (höher auf Anfrage)	
Schüttgutdichte		0,1 ... 1,2 kg/dm ³ (höher auf Anfrage)	
Korngröße		bis 5 mm	
Fließeigenschaften		frei bis mäßig fließend	

Produktberührte Teile

Metallisch:	Hygienestufe 1	Hygienestufe 2
Werkstoff	1.4301	1.4404/1.4401/1.4571
Oberflächen	kaltgewalzt/gebeizt oder glasperlengestrahlt	Ra <= 0,8 µm
Schweißnähte	einseitig, nicht verschliffen	Beidseitig, verschliffen und poliert auf Ra <=0,8 µm
Nichtmetallisch:	konform zu (EG) 1935/2004	

Aufstellungsvarianten

